

# Connector assembly

## N-Connector, solderless

**ECOFLEX® 15**

Art.No.7395

**1.**



Cortar el extremo del cable perpendicular con una sierra de metal. El conductor central deberá aparecer completamente redondo.

**2.**



Deslizar la tuerca, la arandela de presión y la junta de goma sobre el extremo del cable.  
**Truco:** Con un poco de vaselina la junta de goma se deslizará más fácilmente.

**3.**



Cortar de 6 a 7 mm. el extremo de la cubierta de PVC con una navaja.

**4.**



Doblar la malla de cobre 90° sobre el cable. Introducir la arandela de contacto entre la lámina de cobre y la malla hasta el tope. Cortar la malla justo al borde de la arandela y ajustar la junta de goma sobre la arandela.

**5.**



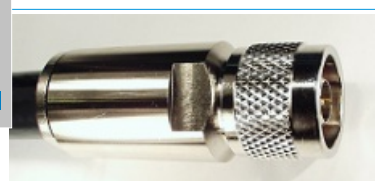
Cortar la lámina de cobre y aislante con una navaja. El conductor central deberá aparecer completamente redondo.

**6.**



Insetar el pin central en el aislador de teflon. Luego colocar el pin cuidadosamente en el conductor central.  
**Truco:** Antes de conectar el pin aplicar una fina capa de vaselina al conductor central. Mejorará la intermodulación y prevendrá la corrosión.

**7.**



Introducir el extremo preparado del cable en el cuerpo del conector hasta el tope. Apretar suavemente con dos llaves fijas de 19 mm. de manera que quede un pequeño espacio visible entre la tuerca y el cuerpo del conector.